

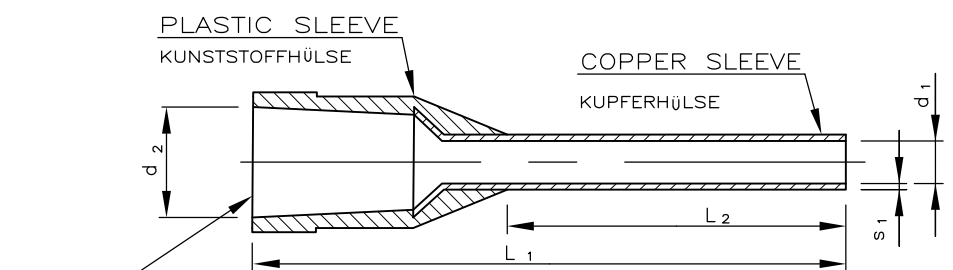
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
 VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.
 ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN				
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD	
A1	—	C4	REVISION PER EG00-2081-00 (TEXT TO ENGLISH TRANSLATED)	06-SEP-00	R.S	G.F
		D1	966899-1 and 966899-2 OBSOLETE - PER PCN EG00-0641-04	03-JUN-04	STOLZ	G.F
		D2	REVISED PER ECR-09-018681	20AUG09	VKH	RRP

STRIP FORM ON MIDDLE REEL (CARDBOARD REEL, DIA. ABOUT 450mm)
 BANDWARE AUF MITTELSPULE (PAPPSPULE, Ø CA. 450mm)

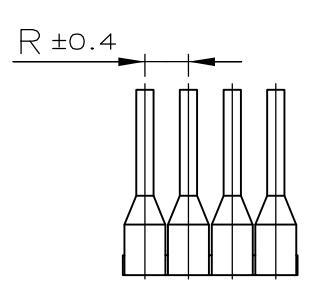
ORDER NO. BESTELL-NR.	CROSS SECTION QUERSCHNITT		STRIP LENGTH ABISOLIERLÄNGE /mm	TYPE AUSFÜHRUNG	COLOUR FARBE	L ₁ /mm	L ₂ /mm	d ₁ /mm	s ₁ /mm	d ₂ /mm	COLOUR TYPE FARBREIHE	PACKING UNIT VERPACKUNGSEINHEIT PARTS/STÜCK REEL/SPULE	
	mm ²	AWG											
966 899-1	0.25/0.34	23/22	10	NORMAL NORMAL	GREEN GRÜN	12 ±1.5	8 ±0.4	0.8 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.0 ±0.2	1	10000	OBSOLETE
966 899-2	0.25/0.34	23/22	10	NORMAL NORMAL	TORQUISE TÜRKIS	12 ±1.5	8 ±0.4	0.8 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.0 ±0.2	2	10000	OBSOLETE
966 900-1	0.50	20	10	NORMAL NORMAL	ORANGE ORANGE	14 ±1.5	8 ±0.4	1.0 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.8 ±0.2	2	10000	
966 900-2	0.50	20	10	NORMAL NORMAL	WHITE WEIß	14 ±1.5	8 ±0.4	1.0 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.8 ±0.2	DIN/1	10000	
966 901-1	0.75	18	10	NORMAL NORMAL	LIGHT-BLUE HELLBLAU	14 ±1.5	8 ±0.4	1.2 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.8 ±0.2	1	10000	
966 901-2	0.75	18	10	NORMAL NORMAL	WHITE WEIß	14 ±1.5	8 ±0.4	1.2 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.8 ±0.2	2	10000	
966 901-3	0.75	18	10	NORMAL NORMAL	GREY GRAU	14 ±1.5	8 ±0.4	1.2 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	2.8 ±0.2	DIN	10000	
966 902-1	1.00	17	10	NORMAL NORMAL	YELLOW GELB	14 ±1.5	8 ±0.4	1.4 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	3.3 ±0.2	2	7500	
966 902-2	1.00	17	10	NORMAL NORMAL	RED ROT	14 ±1.5	8 ±0.4	1.4 ^{+0.14}	0.15 ±0.05	3.3 ±0.2	DIN/1	7500	
966 903-1	1.50	16	10	NORMAL NORMAL	RED ROT	14 ±1.5	8 ±0.4	1.7 ^{+0.25}	0.15 ±0.05	3.3 ±0.2	2	7500	OBSOLETE
966 903-2	1.50	16	10	NORMAL NORMAL	BLACK SCHWARZ	14 ±1.5	8 ±0.4	1.7 ^{+0.25}	0.15 ±0.05	3.5 ±0.2	DIN/1	7500	
966 903-3	1.50	16	10	NORMAL NORMAL	BLACK SCHWARZ	14 ±1.5	8 ±0.4	1.7 ^{+0.25}	0.15 ±0.05	3.5 ±0.2	DIN/1	7500	SUPERSEDED BY -2
966 904-1	2.50	14	10	NORMAL NORMAL	GREY GRAU	14 ±1.5	8 ±0.4	2.2 ^{+0.25}	0.15 ±0.05	4.2 ±0.2	1	5000	
966 904-2	2.50	14	10	NORMAL NORMAL	BLUE BLAU	14 ±1.5	8 ±0.4	2.2 ^{+0.25}	0.15 ±0.05	4.2 ±0.2	DIN/2	5000	

- 1 THE AWG CROSS-SECTION CAN SLIGHT DEVIATING OF THE DIN-STANDARD CROSS-SECTION VALUES
- 2 RECOMMENDED STRIP LENGTH
- 3 MAX. INSULATION-DIA. OF WIRE: d₂ MIN.- 0.1
- 4 COLOUR TYPE 1: COLOUR PER TELEMECANIQUE STANDARD
COLOUR TYPE 2: COLOUR PER WEIDMÜLLER STANDARD
DIN COLOUR TYPE: COLOUR PER DIN 46228 PART 4
- 5 TUBULAR END-SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE ACCORDING TO DIN 46228 PART 4



- 1 DER AWG-QUERSCHNITT KANN VON DEN DIN-NORM QUERSCHNITTSWERTEN GERINGFÜGIG ABWEICHEN.
- 2 EMPFOHLENE ABISOLIERLÄNGE
- 3 MAX. ISOLATIONS-Ø DER LEITUNG: d₂ MIN.- 0.1
- 4 FARBREIHE 1: FARBEN NACH TELEMECANIQUE STANDARD
FARBREIHE 2: FARBEN NACH WEIDMÜLLER STANDARD
DIN: FARBEN NACH DIN 46228 TEIL 4
- 5 ADERENDHÜLSE MIT KUNSTSTOFFHÜLSE NACH DIN 46228 TEIL 4

NOMINAL SIZE NENNGRÖßE /mm	R /mm
0.25/0.34	2.7
0.5 - 0.75	3.6
1 - 1.5	4.2
2.5	5.0



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 n. ISO 8015
 n. ISO 2768 - mH -E
 n. DIN 16901 - 140

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN E.WERNER 29-APR-96	Tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm		CHK R.SCHMIDT 29-APR-96	NAME G.FELDMEIER	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD 12-SEP-00	TUBULAR END-SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE, STRIP FORM, MIDDLE REEL ADERENDHÜLSE MIT KUNSTSTOFFHÜLSE, BANDWARE, MITTELSPULE	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES /WINKEL ± -		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	
MATERIAL PP/E-Cu	FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE Sn (SEE TABLE)	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. G-966899
CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG		WEIGHT GEWICHT -	RESTRICTED TO NUR FÜR -	SCALE MASSSTAB -
		SHEET BLATT 1	OF VON 1	REV D2