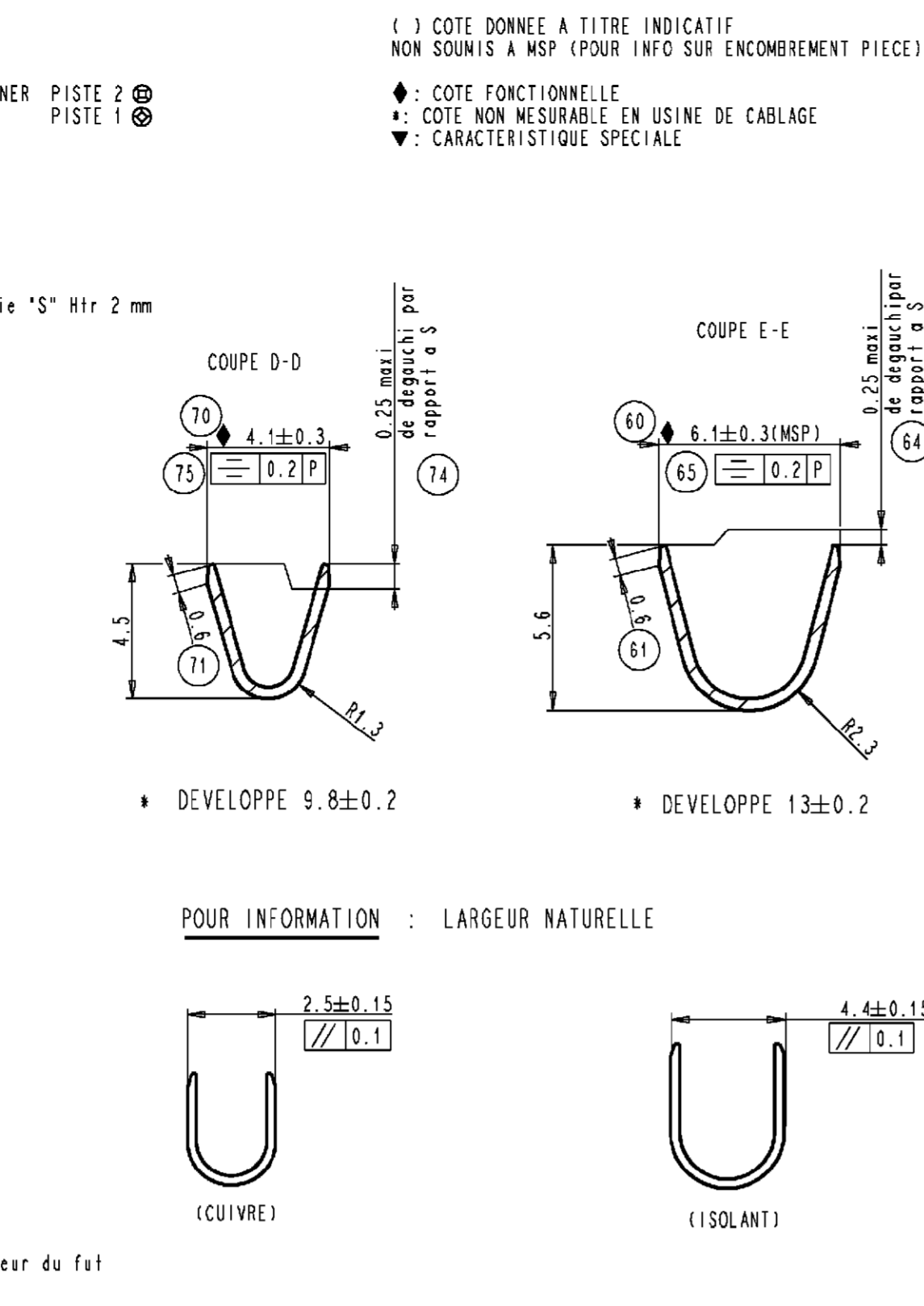
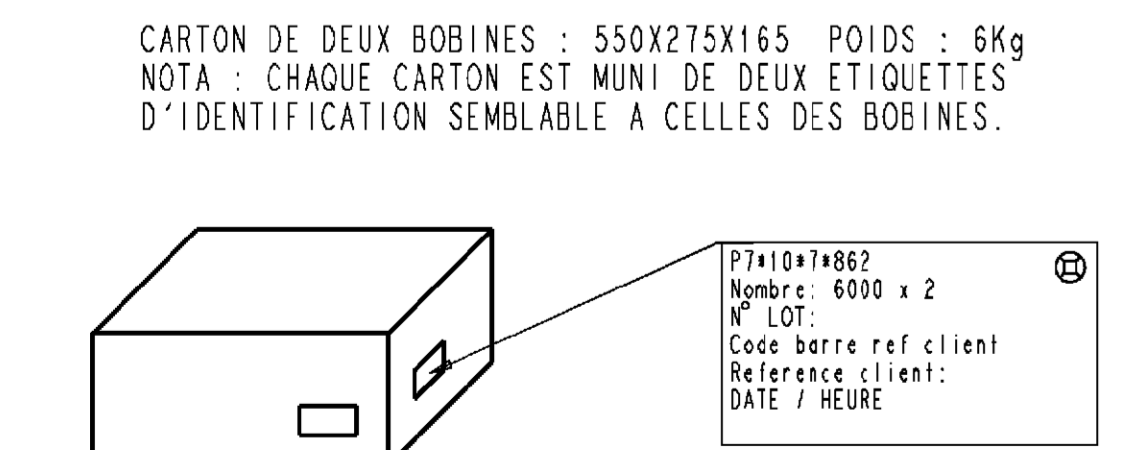
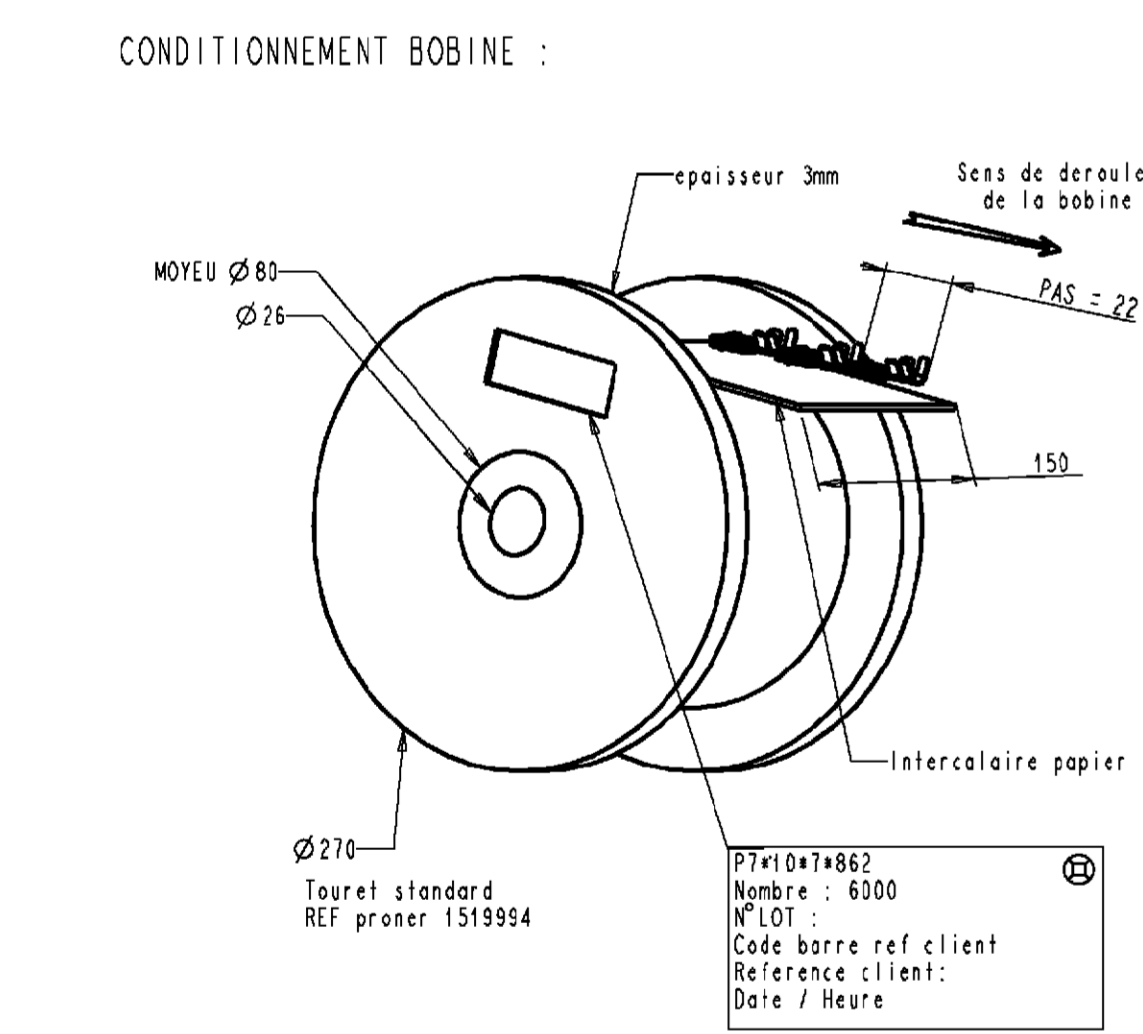
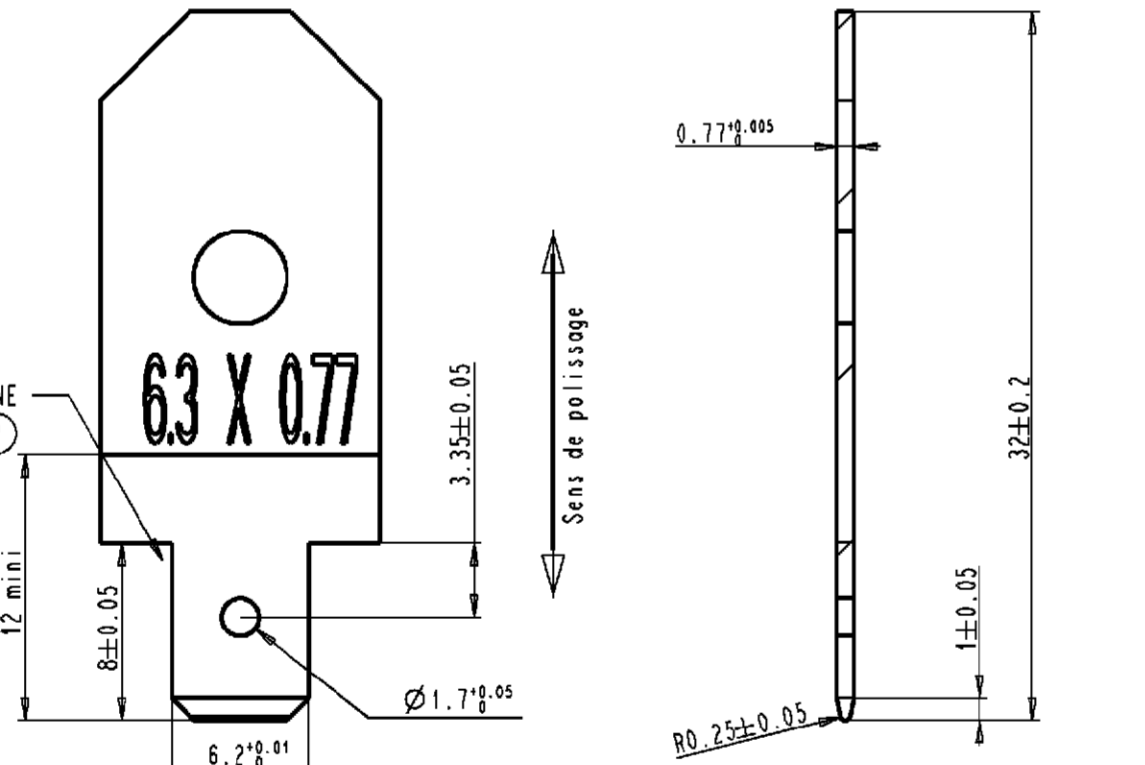


MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT
Aucun raccord de bande ne sera accepte



CALIBRE DE CONTROLE

REFERENCE PRONER COMATEL : CFCA 627 et CFCA 181 pour ref P7210872862
MATIERE : ACIER Z200 C12 TRAITE
HRC COMPRISE ENTRE 50 ET 55
RUGOSITE : Ra 0.1 MAXI DANS LA ZONE SPECIFIEE ②
COTES DU CALIBRE DANS LA ZONE 2 SUIVANT NFR 13431



- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier defini ci-contre, et ergot neutralise mesurer la Ire Fl > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8^{±0.05}))
Pour les references: P7010170862 et P7010870862 :
Effort d'insertion : ▼30N maxi a la premiere insertion pour clip en Cu micro allie
Effort d'insertion : ▼20N maxi a la premiere insertion pour clip en laiton
Effort d'extraction : 100N mini a la premiere extraction
Pour la reference: P7210872862 : (sans ergot)
Effort d'insertion : ▼15N maxi a la premiere insertion
Effort d'extraction : entre 6N mini et 13N maxi a la premiere extraction

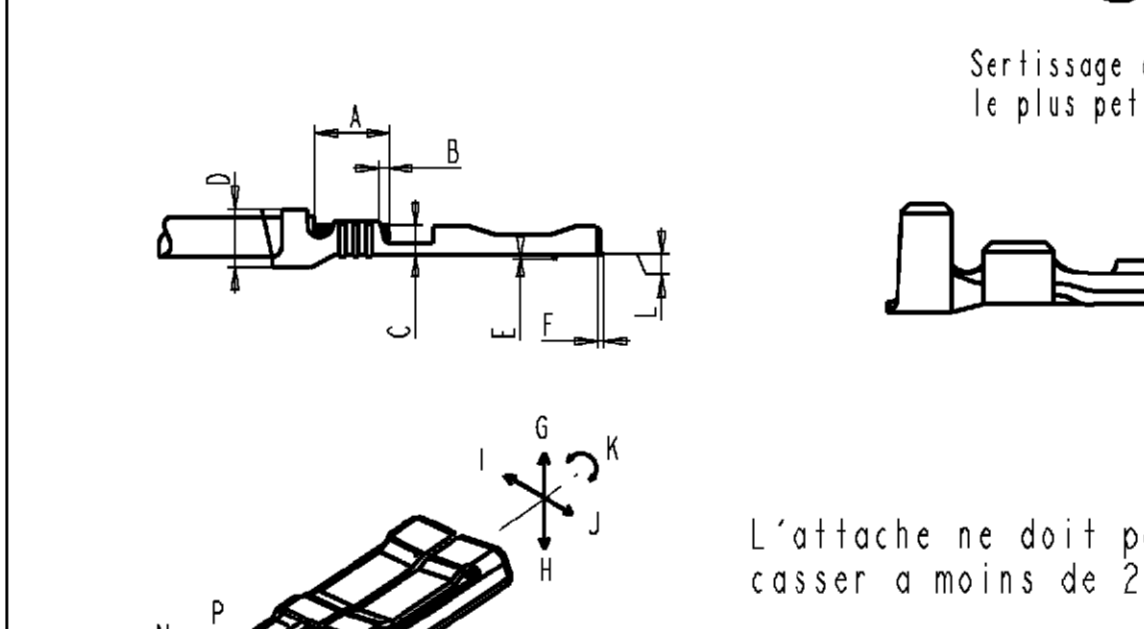
NOTA : Pour les conditions d'utilisation sur languette voir cahier des charges 36-05-019
Calibre valable egalement pour le controle des clips 6.35 NG1

PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm CAPACITE 1.5 A 3 mm²

SERTISSAGE DU CUIVRE				LONGUEUR D'ALE : 98		FRETTAGE DE L'ISOLANT		LONGUEUR D'ALE : 13															
				EPAISSEUR DU METAL : 0.4		EPAISSEUR DU METAL : 0.4																	
Section		Largeur P ± 0.1		Hauteur C ± 0.05		Configuration representative		Surface a fretter Ø equi.		A COEUR		PAR RECOUVREMENT											
Catalogue		Reelle		TRACTION (N)						Largeur M ± 0,1		Hauteur D ± 0,1											
3T3 / 3R3S / 3R4S		3.18		2.97		2.3		280		3T3 (DIN) / 3R3S / 3R4S		3.35		8.81		3.97		4.15		3.97		3.95	
3R1 / 3R3 / 3R4 / 3R6		3.02		2.95		2.25		280		3R1 / 3R3 / 3R4 / 3R6		3.2		8.04		3.96		4.1		3.96		3.90	
2.5 T3 (DIN)		2.62		2.93		2.13		260		2.5 T3 (DIN)		2.8		6.16		3.93		3.8		3.95		3.7	
2T3 / 2R3 / 2R4 / 2R6		1.82		2.91		1.88		220		2R3 / 2R4 / 2R6		2.6		5.31		3.91		3.6		3.95		3.60	
1.5 T3 (DIN)		1.53		2.89		1.80		200		1.5 T3 (DIN)		2.2		3.80		3.89		2.77		3.9		3.20	
1R*		PRECONISEE SUR GAMME 0.35 A 1 mm ²						PRECONISEE SUR GAMME 0.35 A 1 mm ²															
1.4T3 / 1.4R3S		1.33		2.88		1.70		180		1.4T3 / 1.4R3S		2.3		4.15		3.90		2.86		3.9		3.25	
1D4+0.6R1 / 1R1+0.6R1 / 1R6+0.35R1		1.54		2.89		1.80				2D4		2.3		4.15		3.90		2.86		3.9		3.25	
1.4R1+0.35R1		1.68		2.90		1.84				1R6+0.35R1 / 1D4+1D4		2.4		4.52		3.90		2.96		3.93		3.51	
2N1 / 2N1S / 0.6R1+1R6		1.81		2.91		1.88				1D4+0.6R1		2.5		4.9		3.91		3.05		3.94		3.35	
1N1+1N1 / 1N1+1R1 / 1R1+1R1 / 1E1S+1R1		1.86		2.91		1.90				1R6+1D4 / 2R1		2.6		5.31		3.91		3.16		3.95		3.55	
1D4+1N1 / 2D4 / 1.4R1+0.6R1 / 1D4+1D4 / 1.4R1+0.6R1		1.94		2.92		1.92				2D4+0.35R1 / 1.4R1+0.35R1		2.7		5.72		3.92		3.26		3.95		3.65	
1D4+1R6 / 2R1+0.35R1		2.15		2.93		1.98				0.6R1+1R6 / 1.4N1		2.7		5.72		3.92		3.26		3.95		3.68	
2D4+0.35R1		2.29		2.93		2.03				1R6+1R6 / 3D4		2.8		6.16		3.93		3.38		3.95		3.7	
1R6+1R6 / 2R1+0.6R1		2.41		2.93		2.07				2D4+1D4 / 2N1 / 1D4+1.4N1 / 1E1S		2.9		6.6		3.94		3.5		3.96		3.75	
2D4+0.6N1 / 2D4+0.6R1 / 1R6+1.4N1 / 1R6+1.4R1		2.55		2.93		2.11				2D4+0.6R1 / 1.4R1+0.6R1		3		7.07		3.95		3.61		3.97		3.8	
1.4R1+1.4R1		2.65		2.94		2.14				1N1+1R1 / 2D4+1R6		3.1		7.55		3.95		3.73		3.97		3.9	
1N1+2R1 / 1R1+2R1		2.77		2.94		2.17				3R3 / 2D4+0.6N1 / 3R1		3.2		8.04		3.96		3.86		3.97		3.95	
1D4+2D4		2.89		2.94		2.21				1R1+2R1		3.3		8.55		3.97		4					
3D4 / 3R1		3		2.95		2.25				1E1S+0.6R1 / 1R1+1.4N1		3.4		9.08		3.98		4.13					
2D4+1R6		3.15		2.96		2.29				1E1S+1R6 / 2N1+1R6 / 1N1+1E1S		3.5		9.62		3.99		4.27					

CARACTERISTIQUES A VERIFIER

	Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage		
Flexion vers le haut	2° maxi	G
Flexion vers le bas	4° maxi	H
Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece	2° maxi	I-J
Longueur de dénudage	(5)	A
Depassement du fil	0.8±0.4	B
Temoin de decoupe	0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure	0.05 maxi	L
Cote d'accrochage	0.3 mini	E



L'attache ne doit pas casser a moins de 2 pliages a 90°

TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE
LA TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE

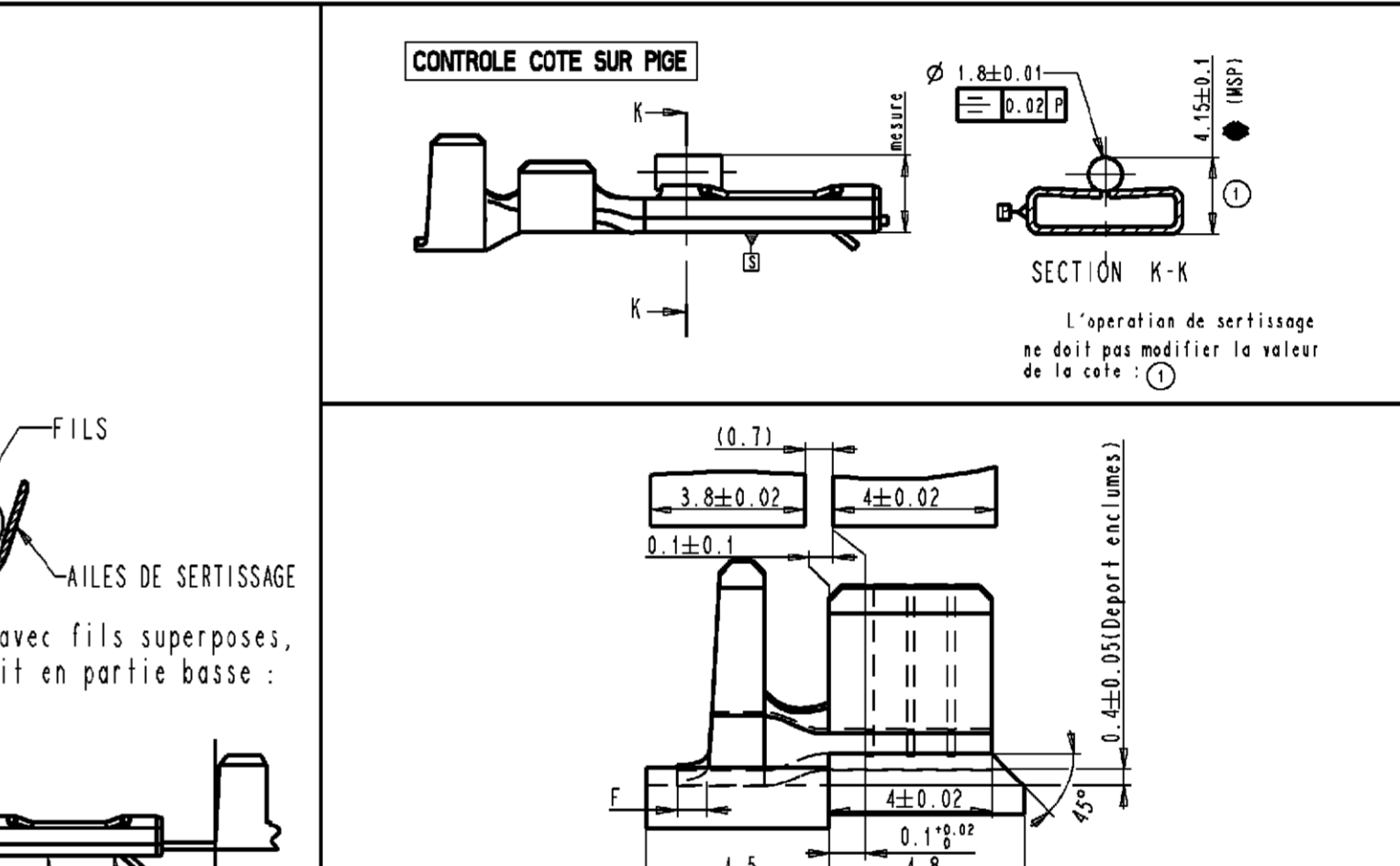
A L'ISSU DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL. LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

TENU EN TRACTION DU SERTISSAGE ISOLANT
Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositif d'elanchitee. L'essai est realisee ans les conditions suivantes:
- position initiale: conducteur/contact alignes
- pliage du conducteur a 45 degres
- pliage du conducteur a 45 degres opposes (deplacement angulaire de 90 degres)
- retour a la position initiale

Le conducteur est tenu sans traction excessive, a une distance correspondant a 20 fois son diametre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSU DU TEST ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILLETES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

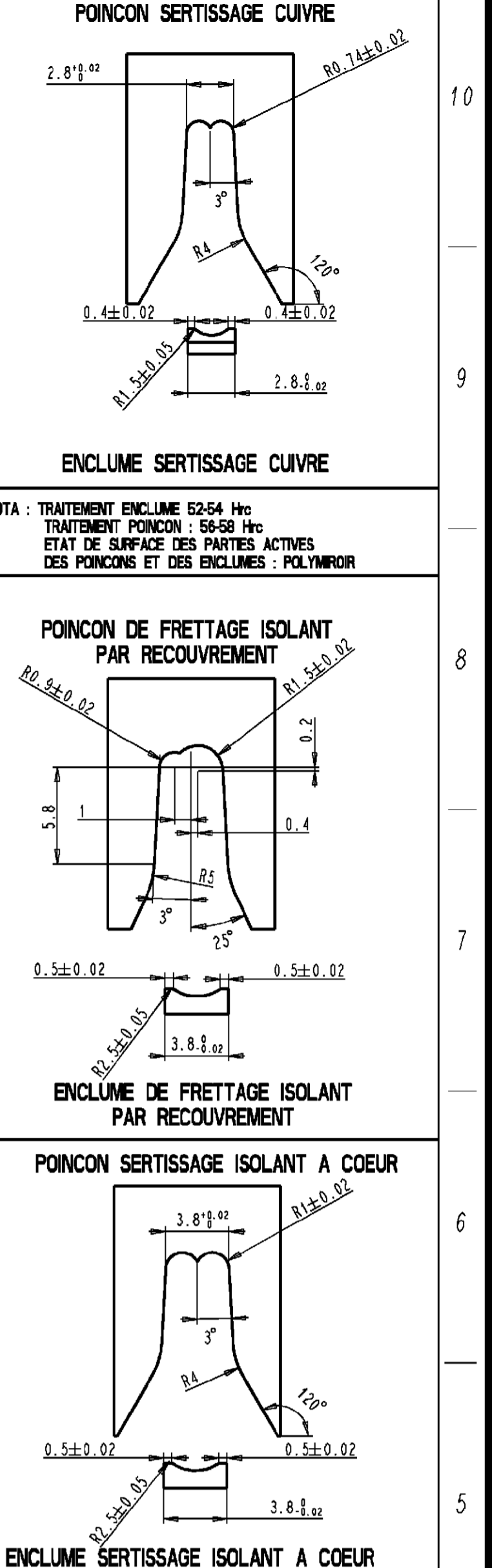


NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-contre.

- Conforme au cahier des charges 36-05-019
- Toute cote (NSP) ou fonctionnelle figurant sur ce plan, non respectee sur un lot fera l'objet d'un refus par rapport au central qualite composant.
- Ce plan etant extrait du plan de definition, on fera reference pour tout litige au plan de definition.

SECTION	X
1.5 mm ²	60 mm
3 mm ²	60 mm



Ref PRONER/COMATEL	Ref RENAULT	Ref PSA
P7210872862	7703497134	
P7010870862	7701997045	9255010480
P7010170862	7703497441	

Réf PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics
P7010170862 0-1544275-1
P7010870862 0-1544275-2
P7210872862 0-1544275-3

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE DE 1 A 3 mm²

Indice de modification du plan fournisseur 87
Supplier's drawing modification index
Note B.E / D.O. note

Masse / Weight 0.81 gr

C.T. Service Department

WAH 65660

Utilisateurs / Users

Réglement / Regulation

Numero de concurrence / Competitive number

7703497441

Numero du visa / Visa number

Ref	Matiere	Traitement	Protection	Quantité
P7210872862	laiton (SM 114)	Pré-éamé		/
P7010870862	laiton (SM 114)	Pré-éamé		/
P7010170862	Cu micro allie (SM 179)	Pré-éamé		/

CLIP 6.35 SECURITE CAPACITE 1.5 a 3 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: / Masse: 0.81 gr.
Tol. Lin.: ±0.1
Tol. Ang.: ±2° Format A1

2826 C 001

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation